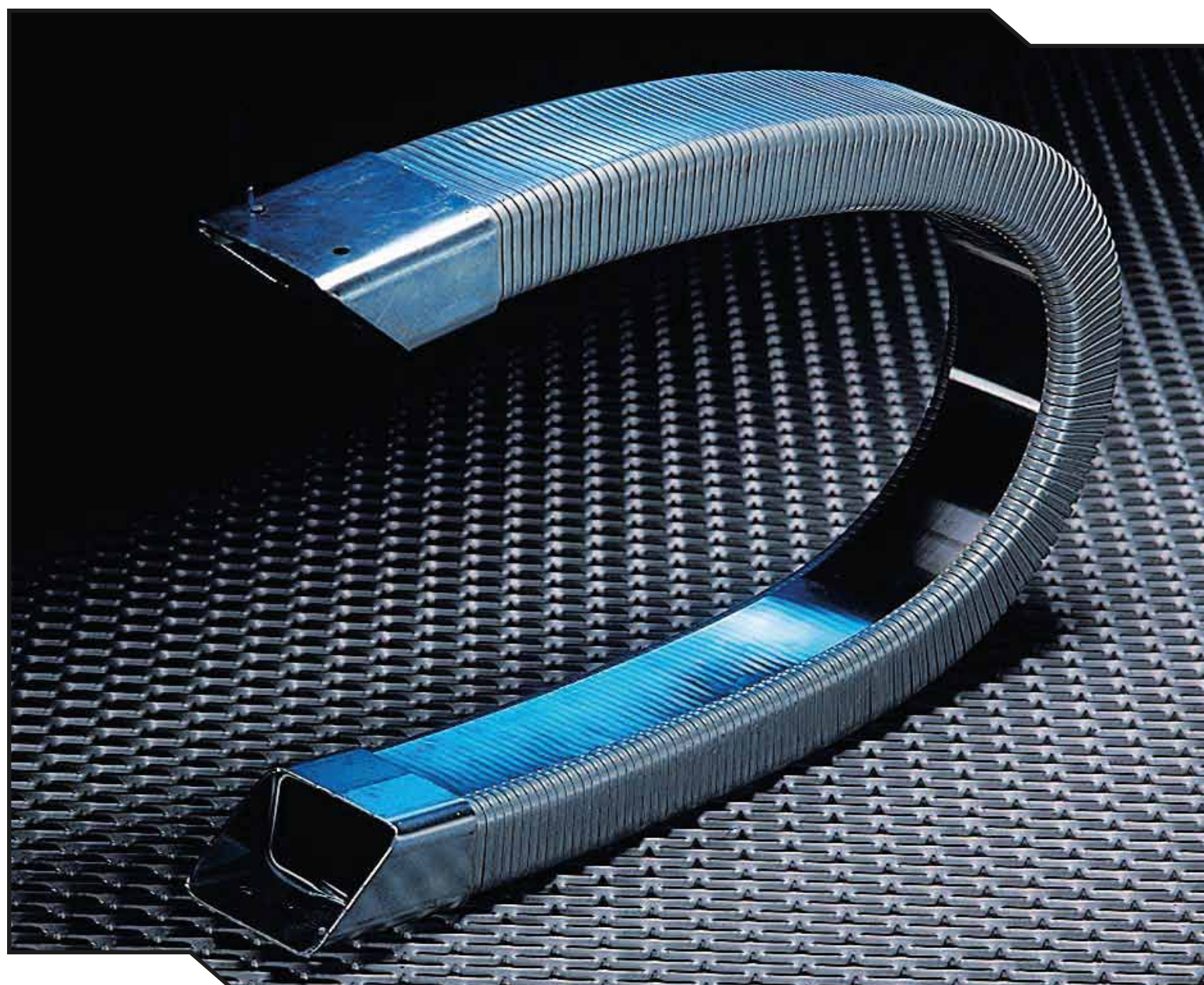


Produktkatalog
Stabiflex



SVEMAKO®

SVENSKA
MASKINKOMPONENTER AB

Stabiflex

Är en sluten kabelskyddskedja som är mycket slitstark och stabil även i de allra tuffaste miljöer.

Materialet

i kabelskyddskedjan Stabiflex är elförzinkad plåt, vilket innebär mycket god korrosionsbeständighet.

Anslutningar

Anslutningsflänsar svetsas fast i båda ändar - och i enighet med elsäkerhetsbestämmelserna bibehålls jordningen genom hela kabelskyddskedjan.

Kablar och slangar som går genom kabelskyddskedjan skall spännas fast både vid den rörliga och den fasta änden.

Infästningen

Svenska Maskinkomponenter rekommenderar att infästningen av den fasta änden görs på halva åklängden för att ge kortast möjliga längd på kabelkedjan, vilket ger dig den billigaste lösningen.

Böjningsradie

För att bedöma erforderlig böjningsradie, multiplicera ytterdiametern på den kabel som skall användas med -10.

Observera att kabeltillverkaren ofta har egna rekommendationer och att dessa gäller i första hand. Råder det någon tveksamhet rekommenderar vi att du använder en Stabiflex med så stor böjningsradie som möjligt



Åkhastighet och omgivande miljö

Svenska Maskinkomponenter levererar kabelskyddskedjor typ Stabiflex i fyra olika utföranden beroende på åkhastighet och miljö.

Modeller

Kvalitet N

Tillverkas med limmat stålband för åkhastigheter under 20m/min.

Kvalitet K

Tillverkas med syntetiskt band och ett speciallim och klarar åkhastigheter på >50m/min

Kvalitet G

Tillverkas med stålband limmat med ett lim som klarar åkhastigheter på 20-50 m/min

Kvalitet U

Tillverkas med inneliggande stålband - denna typ är speciellt lämpig att använda vid höga temperaturer eller då kabelskyddskedjan överspolas med stora mängder kylmedel eller olja



Teckenförklaring

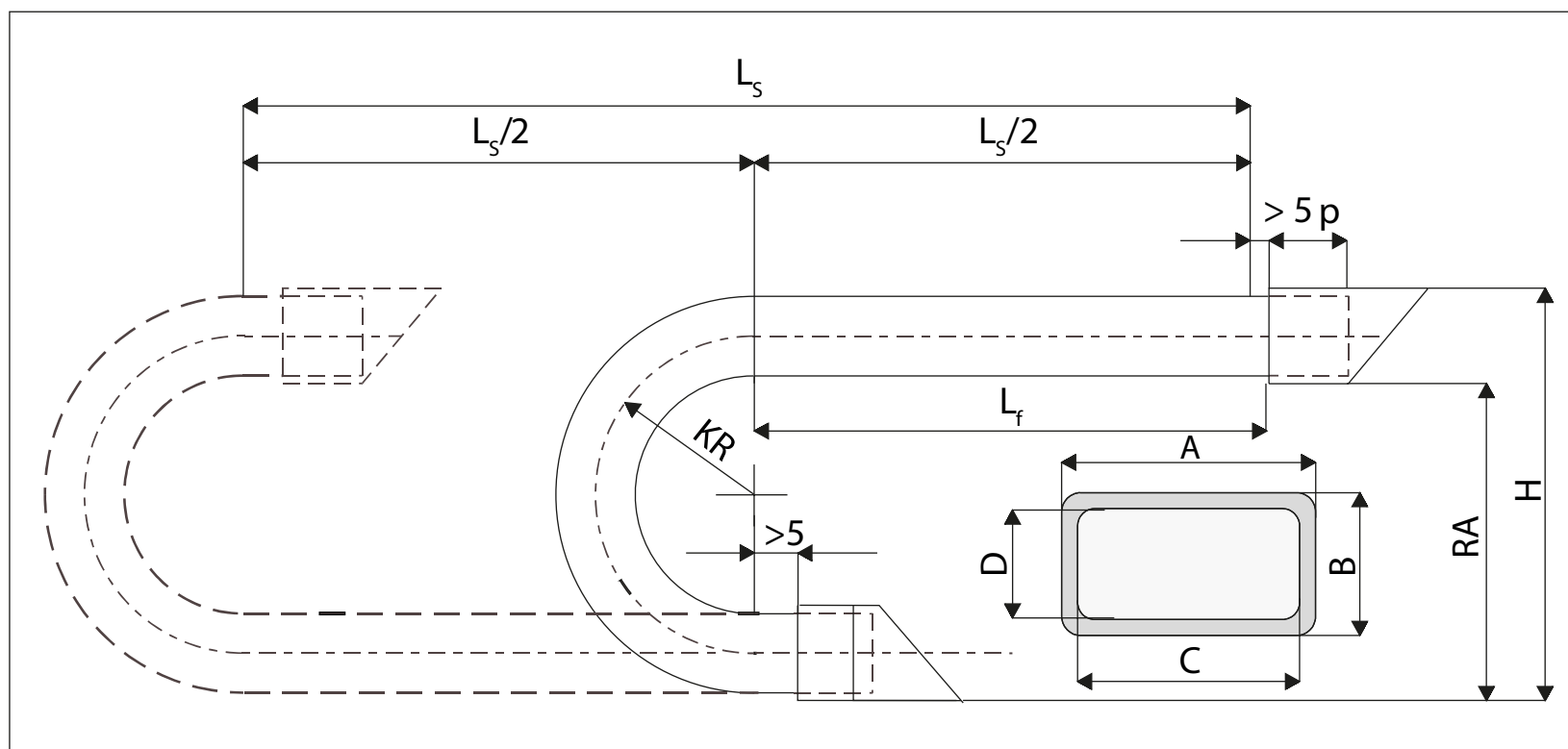
- A x B = Yttertvärsnitt
- C x D = Innertvärsnitt
- L_s = Äkväg
- L_f = Frigående längd
- L = Stabiflexens längd
- KR = Böjningsradie (tolerans -20%)
- H = Inbyggnadshöjd
- p = Infästningsdjup i fläns
- RA = Minsta höjd för stödrulle

$$L = L_s/2 + 4KR + 50 \text{ (mm) } ^*) \quad L = L_s/2 + \pi KR + 2p + 10 \text{ (mm) } ^{**})$$

*) = Ungefärlig längd.

***) = Formel för att få fram exakta längden.

***) = På grund av tillverkningstoleranser kan böjningsradien vara upp till 20% mindre än dess nominella värde.



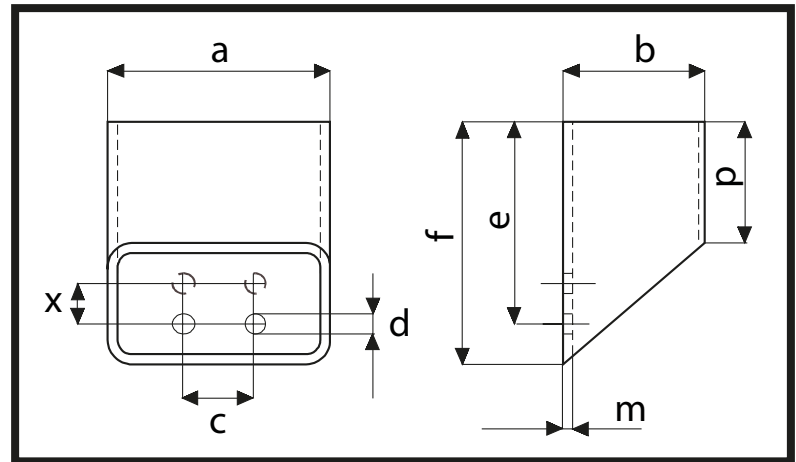
Dimensioner

Stabiflex typ	A	B	C	D	p	KR +0% -20%**	RA	H	$L_{f \text{ max}}$	L_s		Vikt	
										utan stöd	med stöd	utan anslutning kg/m	anslutning kg/par
0.0	30	20	26	16	25	55	120	144	1000	2000	4000	~0,6	~0,1
1.0	50	30	43	23	30	72	160	194	1500	3000	6000	~1,25	~0,2
						165	345	379					
1.1	50	50	45	45	50	110	240	294	2000	4000	8000	~1,7	~0,3
2.0	80	45	73	38	45	110	240	290	2000	4000	8000	~2,25	~0,3
						220	460	510					
2.1	85	60	80	55	65	165	350	415	2500	5000	10000	~2,4	~0,6
2.2	95	50	90	45	60	130	280	335	2000	4000	8000	~2,9	~0,6
3.0	110	60	102	52	60	155	335	400	2500	5000	10000	~3,6	~1,0
						250	525	590					
3.1	115	80	109	74	80	220	465	550	2500	5000	10000	~3,8	~1,2
4.0	170	80	162	72	80	205	435	520	2500	5000	10000	~5,6	~1,7
4.1	175	110	167	102	80	285	600	717	2500	5000	10000	~5,8	~1,9



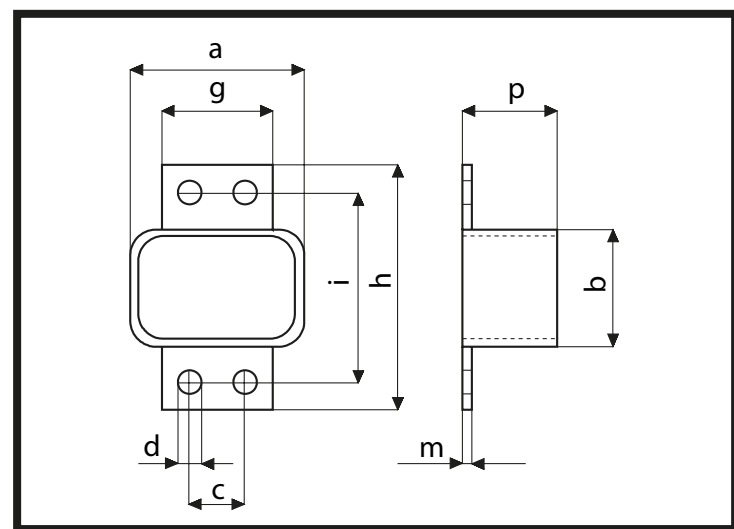
Standardfläns Stabiflex

Typ	A	B	C	D	E	F	p	m	x
0.0	34	24	13	6	40	50	25	1,5	-
1.0	54	34	22	7	45	60	30	1,5	-
1.1	54	54	20	7	75	100	50	1,5	-
2.0	85	50	50	7	67,5	90	45	2	-
2.1	90	65	50	7	117,5	130	65	2	40
2.2	100	55	50	7	110	120	60	2	40
3.0	115	65	70	9	90	120	60	2	-
3.1	120	85	80	9	142,5	165	80	2	40
4.0	175	85	100	9	120	160	80	2	-
4.1	182	117	140	9	157,5	195	80	3	40



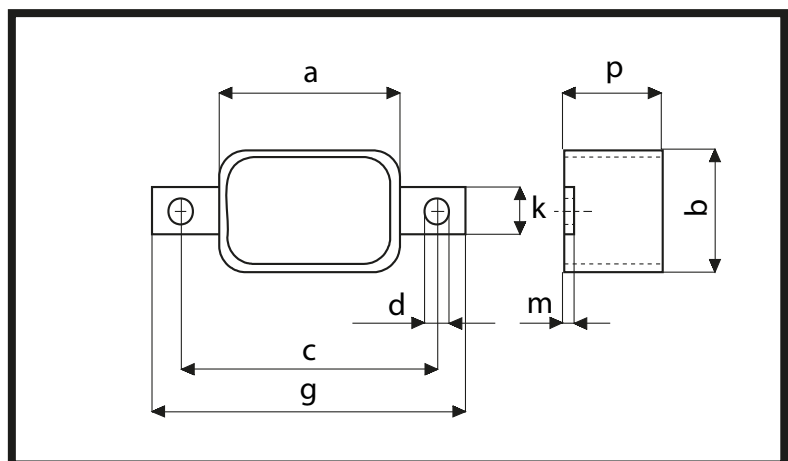
Stjärnfläns Typ A

Typ	A	B	C	D	g	h	i	p	m
1.0	54	34	18	7	35	70	55	30	1,5
2.0	85	50	45	7	65	85	70	45	2
3.0	115	65	60	9	80	110	90	60	2
4.0	175	85	95	9	120	130	110	80	2



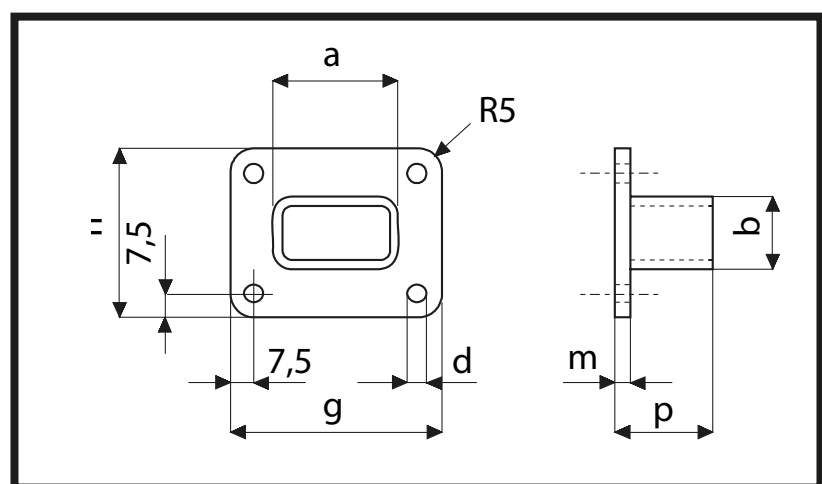
Stjärnfläns Typ B

Typ	A	B	C	D	g	k	p	m
1.0	54	34	75	7	90	15	30	1,5
2.0	85	50	105	7	120	30	45	2
3.0	115	65	140	9	160	35	60	2
4.0	175	85	200	9	220	40	80	2



Stjärnfläns Typ C

Typ	A	B	D	g	h	p	m
0.0	34	24	6	60	50	25	1,5
1.1	54	54	7	85	85	50	1,5
2.1	90	65	7	120	95	65	2
2.2	100	55	7	130	85	60	2
3.1	120	85	9	150	115	80	2
4.1	182	117	9	210	145	80	3



Beställningsexempel

Vid order och förfrågan var beredd att ge följande uppgifter:

1. Stabiflex typ

2. Kvalitet

3. Böjningsradie

4. E = Standard, T = Tandem

5. Övre anslutningsfläns

6. Undre anslutningsfläns

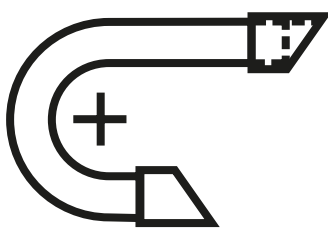
7. Stabiflexens längd

8. Arbetssätt

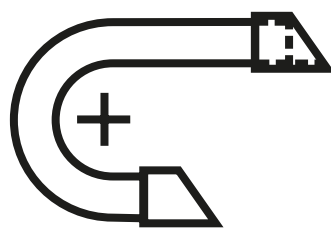
2.0 N 110 E A 1 02000 H

Infästningsvarianter för standardflänsar

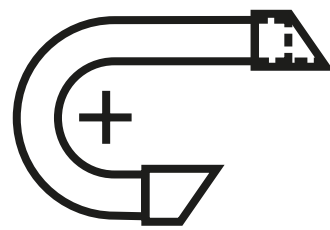
Anordning 1



Anordning 2



Anordning 3



Maximala tillverkningslängder

Typ	Lmax (mm)
0.0	5000
1.0	6500
1.1	10000
2.0	8500
2.1	10000
2.2	10000
3.0	10000
3.1	10000
4.0	10000
4.1	10000

Arbetssätt

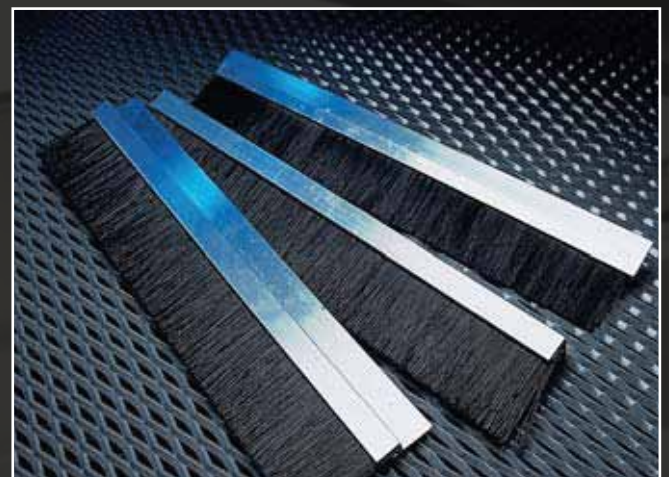
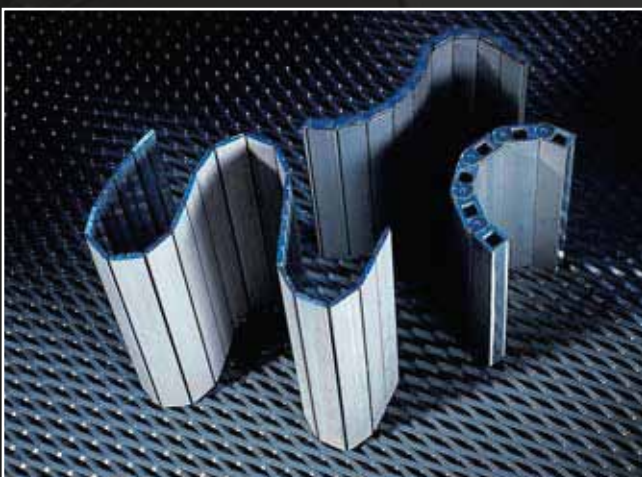
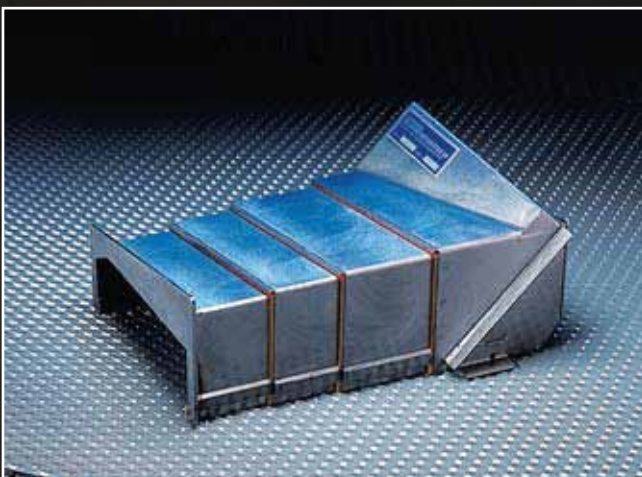
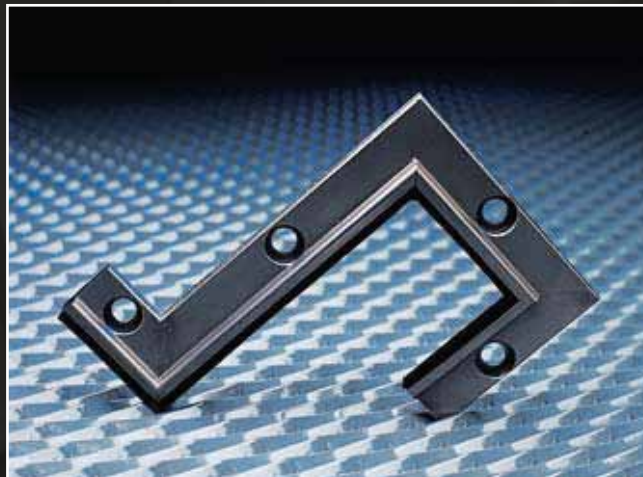
H = Horisontellt gåenderörelse

V = Vertikalt stående Stabiflex

W = Vertikalt hängande Stabiflex

Z = Stabiflex liggande på sida





Svenska Maskinkomponenter AB
Brunnsåkersvägen 9, 645 93 Strängnäs

Tel: +46(0)152 70 400
Mail: info@svemako.se
www.svemako.se

SVEMAKO®

SVENSKA
MASKINKOMPONENTER AB